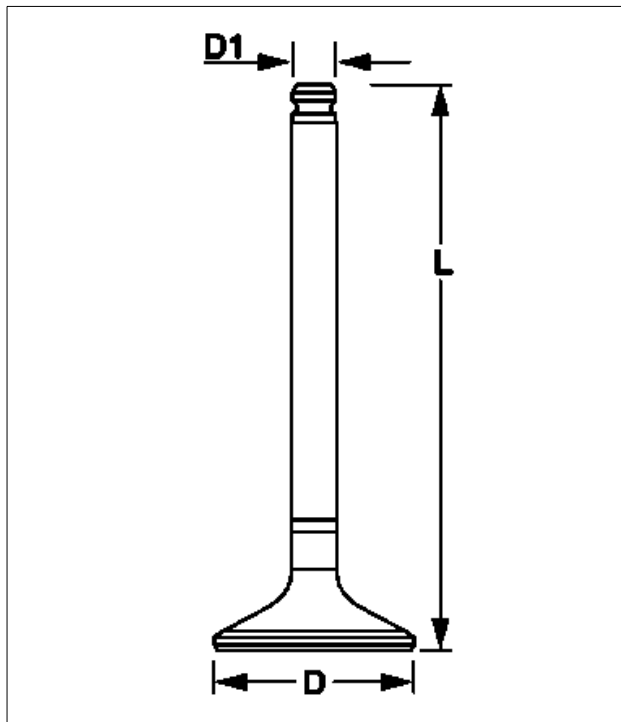


Vorausgegangene Arbeiten:
 Zylinderkopf ausgebaut (01-4150).
 Ventilschrauben ausgebaut (05-2500).
 Ventile ausgebaut.

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
 Richtzeiten
 05-4201 _____



P05.30-0251-15

Ventile	reinigen, sichtprüfen.
Ventilschaft	auf Schlag prüfen (max. 0,03 mm).
Ventilsitz	auf Schlag prüfen (max. 0,05 mm), schleifen.
Maße und Winkel	prüfen (Tabelle).

Daten

Motor		bis 119.960 12 011 930	ab 119.960 12 011 931		
		Einlaßventil	Auslaßventil	Einlaßventil	Auslaßventil
Ventilteller- (D)		37,90 38,10	32,90 33,10	37,90 38,10	32,90 33,10
Höhe (h) des Ventiltellers	Neuwert	1,15-1,45	1,55-1,65	1,15-1,45	1,4-1,7
	Grenzwert	1,05	1,3	1,05	1,3
Einstellwinkel () zur Bearbeitung des Ventils		45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'
Ventilschaft- (D 1)		7,970 7,955	8,960 8,938	6,975 6,960	6,970 6,950
Natriumfüllung		ohne	mit	ohne	mit
Ventillänge (L)		95,8	102,6	95,8	102,6
Breite des Ventilsitzes		min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0
Maximal zulässiger Schlag am Ventilschaft und Ventilsitz		0,05	0,05	0,05	0,05
Rillen für Keile am Schaft		1	1	3	3

Copyright DaimlerChrysler AG 19 10 07 13/09/07. Dieser WIS-Ausdruck wird nicht vom Änderungsdienst erfasst.

Seite 1

Daten

Motor	bis	119.970 12 049 738	ab	119.970 12 049 739	
	bis	119.972 12 010 751	ab	119.972 12 010 752	
	bis	119.974 12 009 281	ab	119.974 12 009 282	
	Einlaßventil	Auslaßventil	Einlaßventil	Auslaßventil	
Ventilteller- (D)	<u>37,90</u> <u>38,10</u>	<u>32,90</u> <u>33,10</u>	<u>37,90</u> <u>38,10</u>	<u>32,90</u> <u>33,10</u>	
Höhe (h) des Ventiltellers	Neuwert	1,15-1,45	1,4-1,7	1,05-1,35	1,4-1,7
	Grenzwert	1,05	1,3	0,95	1,3
Einstellwinkel () zur Bearbeitung des Ventils	45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'	
Ventilschaft- (D 1)	<u>6,975</u> <u>6,960</u>	<u>6,970</u> <u>6,950</u>	<u>6,970</u> <u>6,950</u>	<u>6,970</u> <u>6,950</u>	
Natriumfüllung	ohne	mit	ohne	mit	
Ventillänge (L)	95,8	102,6	95,7	102,6	
Breite des Ventilsitzes	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	
Maximal zulässiger Schlag am Ventilschaft und Ventilsitz	0,05	0,05	0,05	0,05	
Rillen für Keile am Schaft	3	3	1	1	

Daten

Motor	bis bis	119.971 12 023 158 119.975 12 018 412	ab ab ab	119.971 12 023 159 119.975 12 018 413 119.98 Serienbeginn
	Einlaßventil	Auslaßventil	Einlaßventil	Auslaßventi
Ventilteller- (D)	34,90 35,10	32,90 33,10	34,90 35,10	32,90 33,10
Höhe (h) des Ventiltellers	Neuwert 1,15-1,45	1,4-1,7	1,05-1,35	1,4-1,7
	Grenzwert 1,05	1,3	0,95	1,3
Einstellwinkel () zur Bearbeitung des Ventils	45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'	45° + 15'
Ventilschaft- (D 1)	6,975 6,960	6,970 6,950	6,970 6,950	6,970 6,950
Natriumfüllung	ohne	mit	ohne	mit
Ventillänge (L)	95,8	102,6	95,8	102,6
Breite des Ventilsitzes	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0	min. 1,4 max. 2,0
Maximal zulässiger Schlag am Ventilschaft und Ventilsitz	0,05	0,05	0,05	0,05
Rillen für Keile am Schaft	3	3	1	1

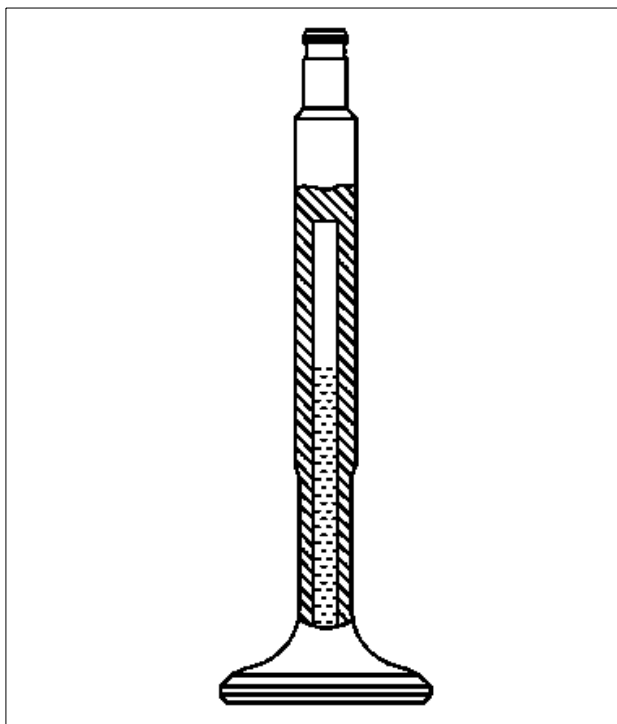
Hinweis

Der Schaft des Auslaßventils ist mit Natrium gefüllt.



Unbrauchbare natriumgefüllte Ventile müssen vor dem Verschrotten neutralisiert werden. Sie müssen deshalb von dem jeweiligen Ressortmeister gesammelt und eingesandt werden an:

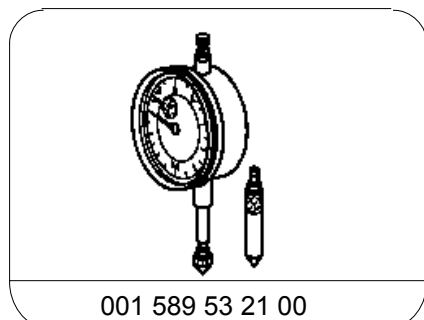
Mercedes-Benz AG
Werk Marienfelde
Daimlerstraße 143
12274 Berlin
Anlieferstelle KST 3153
Arbeitsvorbereitung TAI



P05.30-0256-15

Auslaßventil

Sonderwerkzeuge



001 589 53 21 00

Handelsübliche Werkzeuge bzw. Prüfgeräte

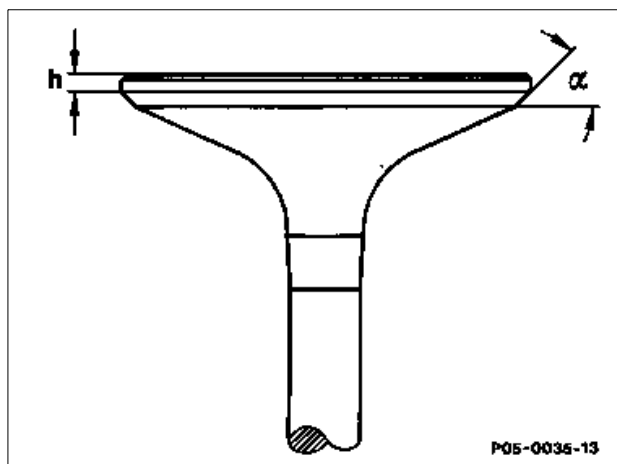
Bezeichnung	z. B. Firma	Bestell-Nr.
Ventilkegel-Schleifmaschine oder Ventilkegel-Drehgerät	Hunger, D-81375 München Gräflingerstr. 146	Typ VKM 1 A Best.Nr. 231 00 001

Prüfen und Bearbeiten

1 Ventile reinigen und Sichtprüfung vornehmen.

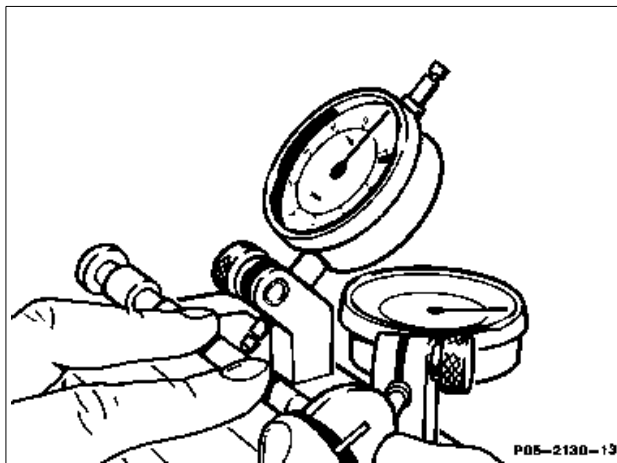
Ventile mit verbranntem Ventilteller, mit zu geringer

Höhe (h) des Ventiltellers bzw. mit abgenütztem oder riefigem Ventilschaft sind zu erneuern.



P05-0035-13

2 Schlag am Ventilschaft messen. Wird ein Schlag von mehr als 0,03 mm gemessen, Ventil erneuern.



P05-2130-13

3 Ventilsitz bearbeiten.

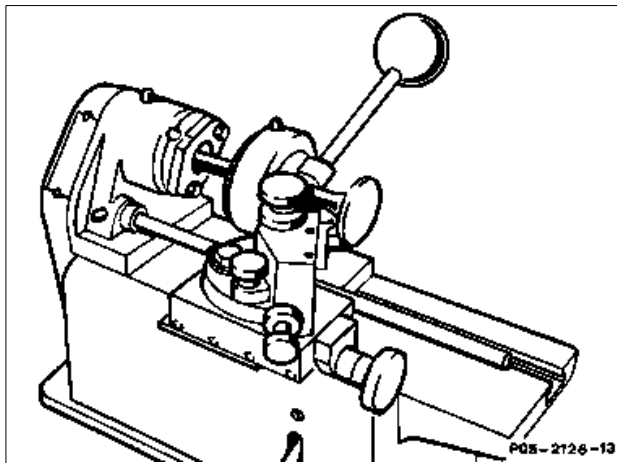
Bedienungsanleitung des Bearbeitungsgerätes und Einstellwinkel () $45^{\circ}+15'$ beachten.



Bei planarbeiten am Zylinderkopf und nachsetzen der Ventilsitze, sind grundsätzlich die Ventile zu erneuern.

Ventile ab Baumuster M119.98 dürfen am Ventilsitz nicht nachgearbeitet werden, im Rep.- Fall sind diese zu erneuern.

4 Schlag am Ventilsitz und Höhe (h) des Ventiltellers messen.



P05-2126-13

Ist der Schlag größer als 0,05 mm oder die Höhe (h) kleiner als der Wert in der Tabelle, ist das Ventil zu erneuern.